

## ニチライト 黒

ニチライトは、変性フタル酸樹脂の速乾性エナメルで、黒としては比較的安価ですが、高光沢品で優れた特性をもち、鉄部、木部などに使用できます。

- 特長
- 1 作業性が優れています。
  - 2 速乾性で光沢の高い塗膜を形成します。
  - 3 耐水、耐油性に優れています。
- 用途
- 機械類 : 工作機械、農業用機械、バルブ・配管  
電気設備 : 配電盤、配管  
構造物 : 鉄骨、プラント類、鉄製てすり、階段
- 使用方法
- 1 希釈用シンナーには、ペイントシンナー（塗料シンナー）、エナメルシンナーを使用してください。
  - 2 重ね塗りの場合、リフティングを起こさないように、6時間以内（ウェットオンウェット）か24時間以降（塗装環境によって変わります）に行ってください。
  - 3 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

### SS黒（シャーシブラック）

ニチライトシャーシブラックは、車両アンダーシャーシ、マンホール、グレーチングなどの裏面塗装に適しています。

速乾性、高隠蔽性、塗装性（スプレー、ディッピング等）に優れ幅広い用途があります。

#### 塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に十分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
- 4 下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
- 5 フタル酸樹脂特有の、耐リコート性には充分注意して使用してください。  
リコート時間は、塗装環境（塗装膜厚・通風・周辺温度・使用シンナー等）によって影響があるため、充分チェックする必要があります。
- 6 重ね塗りの場合、絶対にラッカーシンナーを使用しないでください。
- 7 非鉄金属への塗装の場合は、下塗りにプレルエポまたは非鉄バインダーαのご使用をお勧めします。

塗膜性状 (白の場合)	乾燥時間	指触	20~25分
		半硬化	1~2時間
	硬度		HB (三菱ユニ鉛筆硬度)
	光沢		87以上 (60° -60° SG)
	付着性	碁盤目	70/100 (セロテープ剥離)
	屈曲性	3mm	剥がれ有
	耐衝撃性	500g × 10cm	○
	エリクセン		1mm
	耐水性		24時間以上
	耐塩水性		24時間以上 (NaCl)
	耐揮発油性		24時間以上 揮発油2号
	耐酸性		24時間以上 (2%HCl)
	耐アルカリ性		黄変有 (2%NaOH)
製品容量	15kg		
消防法区分	第4類 第2石油類 (非水溶性) 危険等級Ⅲ		
有機則	第2種有機溶剤等		
適用下塗	ジンクメートプライマー/NXプライマー		
希釈剤	ペイントシンナー (塗料シンナー)、エナメルシンナー		
希釈率 (外割%)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
	20~25	30~35	
標準塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
	0.13~0.14	0.12~0.13	
塗面積 (m <sup>2</sup> /kg)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
	7~7.5	7.5~8	
標準膜厚 (μm)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
	25~30	20~25	