

XO・プラサフ 白

XOプラサフは、基剤にアクリル樹脂ポリオール、硬化剤に無黄変性イソシアネートプレポリマーを使用した2液型サーフェーサーで、ウレタン系の下塗、中塗用塗料として金属、木工、FRPの素地調整に広く使用されます。特に、研磨性が良く素地の凸凹の調整や、肉持ちの調整に効果を発揮します。

- 特長
- 1 超速乾性で、作業工程の短縮に貢献します。
 - 2 作業性に優れ、刷毛、スプレー塗装が容易である。
 - 3 上塗層間性に優れています。
 - 4 密着性が良く、金属はもとより、木部、FRPにも密着します。
 - 5 屋外塗装の下塗、中塗にも適します。

- 用途
- 産業用車両：建設重機、特殊車両、農業用車両、運搬車両の補修
- 機械類：工作機械、建設機械、農業用機械
- 建物類：サイディング類、金属屋根、門扉、フェンス類
- 構造物：タンク類、鋼製架台類、プラント類、標識、看板
- 遊具類：鉄製遊具、FRP製遊具

- 使用方法
- 1 基剤6に対し、硬化剤1の6：1の割合で使用してください。（硬化剤の不足は、硬化反応を発揮しません）
 - 2 希釈用シンナーには、ウレタン用シンナーを使用してください。
※ラッカーシンナーは使用しないでください
 - 3 速乾性ですので、夏季：S型、冬季：W型、中間季：SW型のアクリルウレタンシンナーを使用してください。 ※刷毛塗り等には、揮発の遅いアクリルウレタンシンナーS型がお勧めです。
 - 4 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に充分攪拌し、均一にしてから使用して下さい。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用して下さい。
- 4 下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
- 5 主剤と硬化剤の配合比は、厳守願います。
- 6 基剤と硬化剤を混合した塗料のポットライフ（使用可能時間）は、夏期6時間・冬期8時間を目安に使い切るように注意して下さい。
- 7 硬化剤は、空気中の湿気（水分）と反応するので、新缶には窒素ガスを封入しています。開封後は、使用後ただちに密栓し、乾燥した冷暗所に保存のうえ、なるべく早く使い切ってください。

塗膜性状	乾燥時間	指触	10～15分
		半硬化	15～20分
	硬度	3H	(三菱ユニ鉛筆硬度)
	付着性	基盤目	100/100 (セロテープ剥離)
	耐衝撃性	500 g × 50cm	OK
製品容量	4 kg ・ 1 6 kg 硬化剤 0.7kg ・ 2.7kg		
製品原色	白		
消防法区分	第4類 第1石油類(非水溶性) 危険等級Ⅱ		
有機則	第2種有機溶剤等		
希釈剤	アクリルウレタンシンナー S型 SW型 W型		
適用上塗	XO		
希釈率(外割%)	刷毛	スプレー	
	15～25	20～30	
標準塗布量(kg/m ²)	刷毛・スプレー		
	0.12～0.14		
塗面積(m ² /kg)	刷毛・スプレー		
	7～8		
標準膜厚(μm)	刷毛・スプレー		
	20～30		
上塗可能時間(23°C)	刷毛・スプレー		
	上塗：約3時間後 研磨：約4時間後		