

XO（エックスオー）

XOは、基剤としてアクリル樹脂ポリオール、硬化剤に無黄変性イソシアネートプレポリマーを使用し、これまでの常温乾燥型塗料では得られない性能を発揮します。

- 特長
- 1 速乾性で、リコート性にも優れており、作業効率が良くなります。
 - 2 光沢が良く、長期にわたりその光沢を保持します。
 - 3 さまざまな素材に対し、付着性に優れています。
 - 4 耐水性、耐油性、耐薬品性、対候性に優れ長期間その性能を保持します。

- 用途
- 産業用車両：建設重機、特殊車両、農業用車両、運搬車両の補修
- 機械類：工作機械、建設機械、農業用機械
- 建物：サイディング類、金属屋根、門扉、フェンス類
- 構造物：タンク類、鋼製架台類、プラント類、標識、看板
- 遊具類：鉄製遊具、FRP製遊具
- その他：トタン、ブリキ、ABS

- 使用方法
- 1 基剤4に対し、硬化剤1の4：1の割合で使用してください。（硬化剤の不足は、硬化反応を発揮しません）
 - 2 希釈用シンナーには、ウレタン用シンナーを使用してください。
 - 3 ラッカーシンナーの使用は、これに含まれるアルコール類（メタノール）と硬化剤が先に反応してしまい、基材との反応が阻害されます。
この為、塗料の性能が著しく低下してしまうので、ラッカーシンナーの使用は絶対に避けてください。
 - 4 速乾性ですので、夏季：S型、冬季：W型、中間季：SW型のアクリルウレタンシンナーを使用してください。 ※刷毛塗り等には、揮発の遅いアクリルウレタンシンナーS型がお勧めです。
 - 5 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に充分攪拌し、均一にしてから使用して下さい。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用して下さい。
- 4 下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
- 5 非鉄金属への塗装の場合は、下塗りにプレルエゴまたは非鉄バインダーαのご使用をお勧めします。
- 6 主剤と硬化剤の配合比は、厳守願います。
- 7 基剤と硬化剤を混合した塗料のポットライフ（使用可能時間）は、夏季8時間・冬季10時間を目安に使い切るように注意して下さい。
- 8 硬化剤は、空気中の湿気（水分）と反応するので、新缶には窒素ガスを封入しています。
開封後は、使用後ただちに密栓し、乾燥した冷暗所に保存のうえ、なるべく早く使い切ってください。

塗膜性状	乾燥時間	指触	5~10分	
		半硬化	25~30分	
	硬度		2H	(三菱ユニ鉛筆硬度)
	光沢		90以上	(60° -60° SG)
	付着性	碁盤目	100/100	(セロテープ剥離)
	屈曲性	3mm	割れ有	
	耐衝撃性	500 g × 20cm	OK	
	エリクセン		6mm以上	
	耐水性		24時間以上	
	耐塩水性		24時間以上	(NaCl)
	耐揮発油性		24時間以上	揮発油2号
	耐酸性		24時間以上	(2%HCl)
	耐アルカリ性		24時間以上	(2%NaOH)
	耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験 60W/m ² 、300時間照射後	光沢保持率	93%以上
製品容量 (主剤)	1 kg ・ 2 kg ・ 3 kg ・ 4 kg ・ 8 kg ・ 16 kg ※比重の関係上、一部上記の入り目と異なる色があります ※各容量とも1缶より調色可能です。艶調整は2kgより対応いたします。			
製品容量 (硬化剤)	0.25 kg ・ 1 kg ・ 4 kg			
製品原色	クリアー・シルバー・他14色			
消防法区分	第4類 第1石油類 (非水溶性) 危険等級II			
有機則	第2種有機溶剤等			
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆ N04020 (シルバーを除く)			
適用下塗	NXプライマー・プレルエポ・XO・プラサフ			
希釈剤	アクリルウレタンシンナー S型 SW型 W型			
希釈率 (外割%)	刷毛・ローラー	エアレスプレー	エアースプレー	
	20~25	30~40	45~50	
標準塗布量 (kg/m ²)	刷毛・ローラー	エアレスプレー	エアースプレー	
	0.12~0.13	0.12~0.13	0.11~0.12	
塗面積 (m ² /kg)	刷毛・ローラー	エアレスプレー	エアースプレー	
	7.5~8	7.5~8	8~9	
標準膜厚 (μm)	刷毛・ローラー	エアレスプレー	エアースプレー	
	25~30	25~30	20~25	