

## パールZ

従来のパールZは、フタル酸樹脂調合ペイントとして、広く鉄部、木部の塗装に刷毛塗りを主として用いられてきました。しかし最近ではエアースプレーや、エアレススプレー、ローラー塗装も多くなり、これまでより速乾性が求められる様になりました。

パールZはこれら時代の要求に応え、速乾性で樹脂エナメルに近い塗膜をつくり、しかも垂れにくい合成樹脂調合ペイントです。

- 特長
- 1 垂れにくく、刷毛・ローラー塗装時の作業性に優れています。
  - 2 合成樹脂調合ペイントとして、高い光沢をもっています。
  - 3 フタル酸樹脂を配合し、速乾性を向上しています。

- 用途
- 建築物の内外部：階段、手すり、鉄扉、トタン
- 機械類           ：工作機械、農業用機械
- 構造物           ：プラント類、バルブ、配管、配電盤

- 使用方法
- 1 希釈用シンナーには、ペイントシンナー（塗料シンナー）、エナメルシンナーを使用してください。
  - 2 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

### 塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に十分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
- 4 下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
- 5 フタル酸樹脂特有の、耐リコート性には充分注意して使用してください。  
リコート時間は、塗装環境（塗装膜厚・通風・周辺温度・使用シンナー等）によって影響があるため、充分チェックする必要があります。
- 6 重ね塗りの場合、絶対にラッカーシンナーを使用しないでください。
- 7 非鉄金属への塗装の場合は、下塗りにプレルエポまたは非鉄バインダーαのご使用をお勧めします。

塗膜性状 (白の場合)	乾燥時間	指触	50~60分
		半硬化	4~5時間
	硬度		B (三菱ユニ鉛筆硬度)
	光沢		87以上 (60° -60° SG)
	付着性	基盤目	100/100 (セロテープ剥離)
	屈曲性	3mm	OK
	耐衝撃性	500 g × 40cm	OK
	エリクセン		6mm以上
	耐水性		24時間以上
	耐塩水性		24時間以上 (NaCl)
	耐揮発油性		膨れ有 揮発油2号
	耐酸性		艶引け、白化 (2%HCl)
	耐アルカリ性		24時間以上 (2%NaOH)
	耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験 60W/㎡、300時間照射後	光沢保持率
製品容量	1 k g ・ 2 k g ・ 3 k g ・ 4 k g ・ 8 k g ・ 1 6 k g ※比重の関係上、一部上記の入り目と異なる色があります ※各容量とも1缶より調色可能です。艶調整は2 k g より対応いたします。		
製品原色	1 4 色		
消防法区分	第 4 類 第2石油類 (非水溶性) 危険等級Ⅲ		
有機則	第 2 種有機溶剤等		
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆ N04034		
適用下塗	速乾錆止プライマー S P / ジンクメートプライマー		
希釈剤	ペイントシンナー (塗料シンナー) 、 エナメルシンナー		
希釈率 (外割%)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
		10~20	15~25
標準塗布量 (kg/㎡)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
		0.13~0.14	0.12~0.13
塗面積 (㎡/kg)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
		7~7.5	7.5~8
標準膜厚 (μ m)	刷毛・ローラー・エアレススプレー	エアースプレー	
		25~30	20~25