速乾フタル酸樹脂エナメル

ウルビ

ウルビは、伝統あるフタル酸樹脂エナメルで、漆のような深みのある光沢と作業性の良さを兼ね備えた塗料です。
長い伝統と改良のもとに、多くのユーザー様にご愛用いただいております。

特長

1　深みのある高い光沢の塗膜を形成します。
2　刷毛塗り及びスプレーなど、塗装方法を選びません。
3　肉持ち感が大きく、ワンコート仕上げに適します。

用途

機械類　：工作機械、農業用機械、バルブ・配管
電気設備：配電盤、配管
構造物　：鉄骨、プラント類、鉄製てすり、階段
缶類　　：製缶、ドラム缶、ボンベ等

使用方法

1　希釈用シンナーには、ペイントシンナー（塗料シンナー）、エナメルシンナーを使用してください。
2　重ね塗りの場合、リフティングを起こさないように、6時間以内（ウェットオンウェット）か24時間以降（塗装環境によって変わります）に行って下さい。
3　塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

塗料使用上の注意点

1　素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
2　各塗料を使用する前に充分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
3　希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
4　下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
5　フタル酸樹脂特有の、リフティングには充分注意して使用してください。
リコート時間は、塗装環境（塗装膜厚・通風・周辺温度・使用シンナー等）によって影響があるため、充分チェックする必要があります。
6　重ね塗りの場合、絶対にラッカーシンナーを使用しないでください。
7　非鉄金属への塗装の場合は、下塗りにプレルエポまたは非鉄バインダーαのご使用をお勧めします。

塗膜性状 （白の場合）	乾燥時間	指触	15～20分	
		半硬化	1～２時間	
	硬度		F	（三菱ユニ鉛筆硬度）
	光沢		92以上	（60°-60° SG）
	付着性	碁盤目	20/100	（セロテープ剥離）
	屈曲性	3mm	割れ、剥がれ有	
	耐衝撃性	500ｇ×10cm	○	
	エリクセン		0mm	
	耐水性		24時間以上	
	耐塩水性		24時間以上	（NaCl）
	耐揮発油性		膨れ有	揮発油2号
	耐酸性		24時間以上	（2%HCl）
	耐アルカリ性		24時間以上	（2%NaOH）
	耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験 60W／㎡、300時間照射後	光沢保持率	88%以上
製品容量	１ｋｇ・２ｋｇ・３ｋｇ・４ｋｇ・８ｋｇ・１６ｋｇ ※比重の関係上、一部上記の入り目と異なる色があります ※各容量とも1缶より調色可能です。艶調整は２ｋｇより対応いたします。			
製品原色	クリアー・シルバー・他１4色			
消防法区分	第４類　第2石油類（非水溶性）　危険等級Ⅲ			
有機則	第２種有機溶剤等			
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆　　N04007（シルバーを除く）			
適用下塗	ジンクメートプライマー／NXプライマー			
希釈剤	ペイントシンナー（塗料シンナー）、エナメルシンナー			
希釈率（外割%）	刷毛・ローラー・エアレススプレー		エアースプレー	
	20～25		30～35	
標準塗布量（kg/㎡）	刷毛・ローラー		エアースプレー	
	0.13～0.14		0.12～0.13	
塗面積（㎡/kg）	刷毛・ローラー		エアースプレー	
	7～7.5		7.5～8	
標準膜厚（μｍ）	刷毛・ローラー		エアースプレー	
	25～30		20～25	