

速乾錆止プライマー S P

速乾錆止プライマーは、フタル酸樹脂と石油樹脂をブレンドした速乾性の下地用プライマーです。しかも上塗兼用が可能な利便性にすぐれた、塗装工程の短縮に貢献するものです。

- 特長
- 1 弱溶剤の為、下地に塗料が残っていても、侵すことが少ないです。
 - 2 隠蔽力があります。
 - 3 上塗塗料の吸い込みが少ないです。
 - 4 上塗塗料との層間付着性が良いです。

- 用途
- 機械類 : 工作機械、農業用機械、産業機械、建設機械
- 電気設備 : 配電盤、配管
- 構造物 : 一般鉄部、鋳鉄部全般、パイプ、配管継手部

- 使用方法
- 1 希釈用シンナーには、ペイントシンナー（塗料シンナー）、エナメルシンナーを使用してください。下地に塗料が残っていない場合は、ラッカーシンナーも使用可能です。
 - 2 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に十分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
- 4 下塗りの極度の厚塗りは、乾燥不十分の恐れがあるため避けてください。
- 5 重ね塗りの場合、絶対にラッカーシンナーを使用しないでください。

塗膜性状 (白の場合)	乾燥時間	指触	25～30分
		半硬化	45～60分
	硬度		2H (三菱ユニ鉛筆硬度)
	付着性	基盤目	100/100 (セロテープ剥離)
	屈曲性	3mm	剥がれ有
	耐衝撃性	500g × 10cm	○
	エリクセン		0mm
	耐水性		24時間以上
	耐塩水性		24時間以上 (NaCl)
	耐揮発油性		白化 揮発油2号
	耐酸性		剥がれ有 (2%HCl)
	耐アルカリ性		24時間以上 (2%NaOH)
製品容量	20kg		
製品原色	ねずみ色、赤錆色		
消防法区分	第4類 第2石油類(非水溶性) 危険等級Ⅲ		
有機則	第2種有機溶剤等		
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆	N04010 (ねずみ色)	N04011 (赤錆色)
希釈剤	ペイントシンナー(塗料シンナー)、エナメルシンナー		
適用上塗	パールZ		
希釈率(外割%)	刷毛・ローラー		スプレー
	10～20		20～30
標準塗布量(kg/m ²)	刷毛・ローラー・スプレー		
	0.12～0.14		
塗面積(m ² /kg)	刷毛・ローラー・スプレー		
	7～8		
標準膜厚(μm)	刷毛・ローラー・スプレー		
	20～30		
上塗可能時間 (23°C)	刷毛・ローラー・スプレー		
	約8時間後		