

プレルエポ

プレルエポは速乾性で防錆力に優れた特殊変性エポキシ樹脂下塗塗料です。従来の油性塗料及び合成樹脂塗料ではステンレスやアルミ等の非鉄に対して密着性に難点があり、しかもウレタン系、アクリル系やラッカー系のような強い溶剤を含む塗料を重ね塗りますとリフティングの可能性がありますでしたが、そのような問題点を解決した1液型の錆止塗料です。

- 特長
- 1 1液型で取り扱い方が簡単です。
 - 2 速乾型で隠蔽力もあります。
 - 3 非鉄金属に対しても密着性が良好です。
 - 4 厚膜仕上げも可能です。

- 用途
- 機械類 : 工作機械、農業用機械、産業機械、建設機械
- 電気設備 : 配電盤、配管
- 構造物 : 一般鉄部、鋳鉄部全般、パイプ、配管継手部
- 非鉄金属 : 鏡面アルミ、ニッケルメッキ、ステンレス

- 使用方法
- 1 希釈用シンナーには、専用のプレルエポシンナー、ラッカーシンナーを使用してください。
 - 2 速乾性ですので、夏季：S型、冬季：W型、中間季：SW型のプレルエポシンナーを使用してください。
※刷毛塗り等には、揮発の遅いプレルエポシンナーS型がお勧めです。
 - 3 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。

塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に十分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
- 3 希釈には、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
- 4 ラッカー系塗料を刷毛またはローラーで上塗する場合には、ブリードに注意して下さい。

塗膜性状 (白の場合)	乾燥時間	指触	10~15分
		半硬化	30~45分
	硬度		F (三菱ユニ鉛筆硬度)
	付着性	基盤目	100/100 (セロテープ剥離)
	屈曲性		OK
	耐衝撃性	500 g × 50cm	○
	耐水性		24時間以上
	耐塩水性		24時間以上 (NaCl)
	耐揮発油性		24時間以上 揮発油2号
	耐酸性		膨れ剥がれ有 (2%HCl)
	耐アルカリ性		24時間以上 (2%NaOH)
製品容量	1 k g ・ 4 k g ・ 1 6 k g		
製品原色	白・ねずみ色・赤錆色		
消防法区分	第4類 第1石油類(非水溶性) 危険等級II		
有機則	第2種有機溶剤等		
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆ N04038		
希釈剤	ラッカーシンナー#360、#300、プレルエボシンナー		
適用上塗	油性・水性 全品種		
希釈率(外割%)	刷毛・ローラー	スプレー	
	20~35	35~45	
標準塗布量(kg/m ²)	刷毛・ローラー	スプレー	
	0.12~0.14	0.11~0.13	
塗面積(m ² /kg)	刷毛・ローラー	スプレー	
	7~8	7.5~9	
標準膜厚(μm)	刷毛・ローラー	スプレー	
	20~30	20~25	
上塗可能時間(23°C)	刷毛・ローラー	スプレー	
	約8時間後	約6時間後	

